

团体标准
《“太谷铸造”产品技术规范 阀门 蝶阀》
编制说明

(2024006-T-TGZX)

编制单位：晋中市太谷区市场监督管理局

团体标准

《“太谷铸造”产品技术规范 阀门 蝶阀》

编制说明

一、工作简介

（一）任务来源

本任务来源于晋中市太谷区铸造协会《关于印发 2024 年第二批晋中市太谷区铸造协会团体标准项目计划的通知》（太谷铸协〔2024〕5 号）要求，《“太谷铸造”产品技术规范 阀门 蝶阀》团体标准为此次制定的计划项目，项目计划编号为 2024006-T-TGZX。

（二）主要起草单位

参加本标准制定的起草单位包括昌鸿控股集团有限公司、晋中市太谷区市场监督管理局、麦斯达夫标准化服务（山西）有限公司。

（三）主要起草人

主要起草人、工作单位、具体任务分工见表 1。

表 1 起草人信息一览表

| 姓名 | 工作单位 | 任务分工 |
|-----|-------------------|-----------------------|
| 王晨浩 | 昌鸿控股集团有限公司 | 关键技术指标采集、确认 |
| 鱼高强 | 昌鸿控股集团有限公司 | 关键技术指标采集、确认 |
| 史永杰 | 晋中市太谷区市场监督管理局 | 关键技术指标采集、确认 确认标准框架 |
| 郑波 | 麦斯达夫标准化服务（山西）有限公司 | 标准起草 |

| | | |
|-----|-------------------|------|
| 姓 名 | 工作单位 | 任务分工 |
| 侯晓婷 | 麦斯达夫标准化服务（山西）有限公司 | 标准起草 |

二、制定本标准的必要性、目的和意义

（一）必要性

在阀门行业中，存在着产品质量参差不齐、市场秩序混乱的问题。通过制定团体标准，可以规范蝶阀产品的生产和销售行为，防止低质产品进入市场，保护消费者的合法权益。为配合“太谷铸造”区域公用品牌认证工作，先期研制一项晋中市太谷区铸造协会团体标准《“太谷铸造”产品技术规范 阀门 蝶阀》。同时，团体标准还可以为监管部门提供有力的执法依据，维护市场秩序。为了满足更高的蝶阀质量标准，制造商需要不断改进生产工艺和材料，推动技术创新和产业升级。这不仅可以提升蝶阀产品的技术水平，还可以带动整个阀门行业的进步和发展。

（二）目的和意义

《“太谷铸造”产品技术规范 阀门 蝶阀》能够明确蝶阀产品的各项技术参数和质量要求，包括阀体的材料、密封性能、操作力矩、耐久性等关键指标。通过遵循这些标准，生产企业可以确保所生产的蝶阀产品达到一定的质量水平，从而提升产品的整体性能和可靠性。

《“太谷铸造”产品技术规范 阀门 蝶阀》团体标准的制定和实施有助于推动阀门行业的健康发展。通过明确产品

质量要求和行业规范，可以引导制造商朝着更加专业化、规范化的方向发展。同时，团体标准还可以为行业内的交流与合作提供平台，促进信息共享和技术进步，推动整个行业的持续健康发展，这对于增强“太谷铸造”品牌的市场竞争力具有重要意义。

三、主要起草过程

（一）编制过程

任务下达后，标准牵头单位广泛查阅了相关的法律法规、政策文件、现行标准、技术文件等。2024年10月15日，标准起草工作组走访调研山西昌鸿电力器材有限公司关于蝶阀结构长度、通径偏差、承压性能、启闭操作等生产技术参数。同时邀请了行业内具有代表性的企业、检测机构等单位参与该标准的制定工作，成立了标准起草工作组，共同研究确定了标准初稿。

四、团体标准编制原则和确定团体标准主要内容的论 据

（一）编制原则

1.先进性原则

标准起草工作组以蝶阀客户的需求为基础，在总结蝶阀设计、生产及制作工作取得的经验和存在问题的基础上，进行充分的研究、调研和论证，确定标准的主要内容和技术指标。

2.规范性原则

多次召开标准编写研讨会，专家及相关人员就标准的框架结构、技术指标广泛讨论，发表意见。标准的格式和语言表述符合 GB/T 1.1—2020 的要求，确保标准内容的规范。

3.适用性原则

标准中规定的技术指标立足当前国家标准的技术参数，技术内容既符合国家政策及规范性文件要求，又紧密切合实际，保障蝶阀的规范有序生产。

(二) 制定依据

1. 《中华人民共和国标准化法》
2. 《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》（GB/T 1.1—2020）
3. 《标准编写规则 第 10 部分：产品标准》（GB/T 20001.10—2014）

(三) 与现行法律、法规的关系

此标准符合现行法律法规。

五、主要条款的说明

(一) 范围

本文件规定了法兰和对夹连接弹性密封蝶阀的材料与结构形式、要求、试验方法、检验规则、标志、涂漆和储运。

本文件适用于公称压力不大于 PN 25，公称尺寸 DN 50~DN 4000 的法兰连接弹性密封的蝶阀；公称压力不大于

PN 16,公称尺寸 DN 50~DN 1200 的对夹连接弹性密封的蝶阀。介质为非腐蚀性的液体和气体,全开位置时,管道内介质的流速不大于 5 m/s。

(二) 规范性引用文件

本标准引用现行国标和行标,标准清单如下:

《压力容器 第 2 部分:材料》压力容器 第 2 部分:材料 (GB/T 150.2)

《金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法》(GB/T 228.1)

《自动喷水灭火系统 第 6 部分:通用阀门》(GB 5135.6—2018)

《钢制管法兰 第 1 部分:PN 系列》(GB/T 9124.1)

《通用阀门 标志》通用阀门 标志 (GB/T 12220)

《金属阀门 结构长度》(GB/T 12221)

《部分回转阀门驱动装置的连接》(GB/T 12223)

《钢制阀门一般要求》(GB/T 12224)

《通用阀门灰铸铁件技术条件》(GB/T 12226)

《通用阀门球墨铸铁件技术条件》(GB/T 12227)

《通用阀门碳素钢锻件技术条件》(GB/T 12228)

《通用阀门碳素钢铸件技术要求》(GB/T 12229)

《工业阀门 压力试验》(GB/T 13927)

《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标

准》(GB/T 17219)

《阀门的标志和涂装》(JB/T 106)

《工业用阀门材料 选用指南》(JB/T 5300)

《工业阀门 供货要求》(JB/T 7928)

《金属密封蝶阀》(JB/T 8527)

(三) 术语和定义

GB/T 21465—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件，定义了“蝶阀”“阀体”“蝶板”“填料”“支架”。

(四) 材料与结构形式

产品规格来源主要参考太谷区铸造行业重点企业实物技术指标进行统计分析，结合国内蝶阀客户的产品需求综合考虑确定。

(五) 技术要求

规定了蝶阀的技术指标，包括壳体强度、密封性能、启闭操作、卫生要求、壳体壁厚、蝶板承压性能、阀杆硬度、材质成分、力学性能、机械性能、水力摩阻、工作循环、强度要求共十三个项目。

(六) 试验方法的选择

本章给出了蝶阀的壳体强度、密封性能、启闭操作、卫生要求、壳体壁厚、蝶板承压性能等各项目选择适合的方法试验。

（七）检验规则

本章分别阐述了产品检验分类和检验项目，对出厂检验和型式检验两个检验项目分别进行规范要求。

（八）标志、包装、运输和贮存

本章给出了蝶阀在标志、包装、运输和贮存过程中应遵循的相关规范要求。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准在制定过程中未出现过重大分歧。

七、采用国际标准或国外先进标准的，说明采标程度，以及国内外同类标准水平的对比情况

无。

八、贯彻团体标准的要求和措施建议

（一）组织措施

此标准为团体标准，建议标准发布后广泛组织相关政府部门、生产企业、模具工厂、检测机构、经销渠道积极宣贯该标准。在今后的产品质量抽检工作中，采用本标准对蝶阀产品进行检测。

（二）技术措施

建立完善标准实施信息反馈机制，畅通标准实施信息反馈渠道，收集实施过程中反馈的问题。及时做好答疑释疑工作，必要时对标准进行修订。

（三）实施措施

建议本标准编制完成后尽快发布，在晋中市太谷区铸造协会指导下，由标准起草工作组组织在相关蝶阀生产公司、检测机构之间宣贯实施。

九、预期效益分析

随着国际贸易的不断发展，蝶阀产品也越来越多地参与到国际市场竞争中。制定与国际接轨的团体标准，有助于提升“太谷铸造”蝶阀产品的国际竞争力，打破国际贸易壁垒，促进产品出口。同时，团体标准还可以为国内外客户提供更加明确和统一的产品质量和服务标准，增强客户对“太谷铸造”品牌的信任和认可。

十、参考文献

- [1] GB/T 21465—2008 阀门 术语
- [2] GB/T 12238—2008 法兰和对夹连接弹性密封蝶阀

标准起草工作组

2024 年 11 月